



**DESDE 1983,
ELETROEROSÃO ESTÁ EM NOSSO DNA.**

ALTA TECNOLOGIA É O NOSSO NEGÓCIO.

RTW 5M

ELETROEROSÃO CORTE A FIO MOLIBDÊNIO



NOVO DESIGN

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIMENSÕES DA MESA:
760 x 500 mm

PESO MÁX. DA PEÇA:
500 kg

ACIONAMENTO X E Y:
Servo Motor (Direct Drive)

PRECISÃO:
±/- 0,01 mm

QUALIDADE SUPERFICIAL:
1° corte Ra <2.3 µm
2° corte Ra <1.6 µm
3° corte Ra <0.8 µm

CURSOS EIXOS X E Y:
500 x 400 mm

ALTURA MÁX. DE CORTE:
300 mm

VELOCIDADE DE CORTE:
>230 mm²/min

DIÂMETRO DO FIO:
0.20 mm

CORTE EM ÂNGULO:
±/- 6°/70 mm

*Entregado entregue com
software M012

Preços especiais para Outubro!
Solicite o seu orçamento!
Reduza seus custos de produção!!



ELETROEROSÃO A FIO MOLIBDÊNIO

MOLIBDÊNIO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Especificações	Unid.	RTW 5M	RTW 8M
Cursos eixos X e Y	mm	500 x 400	800 x 630
Altura máx. de corte	mm	300 / 500 (opcional)	500
Dimensões da mesa	mm	760 x 500	1.000 x 650
Peso máx. da peça	kg	500	800
Acionamento X e Y	-	Servo Motor (Direct Drive)	
Precisão	mm	± 0,01	
Velocidade de corte	mm²	> 230	100 ~ 200
Diâmetro do fio	mm	0,20	
Corte em ângulo	-	± 6° / 70 mm	

Obs: consulte modelos de grande porte.



LINHA SMART / GERAL

[Continue lendo →](#)



LINHA EUROPEIA HIGH SPEED

[Continue lendo →](#)



LINHA ZK HIGH SPEED

[Continue lendo →](#)



LINHA RT SYSTEM - Preset Eletrodo

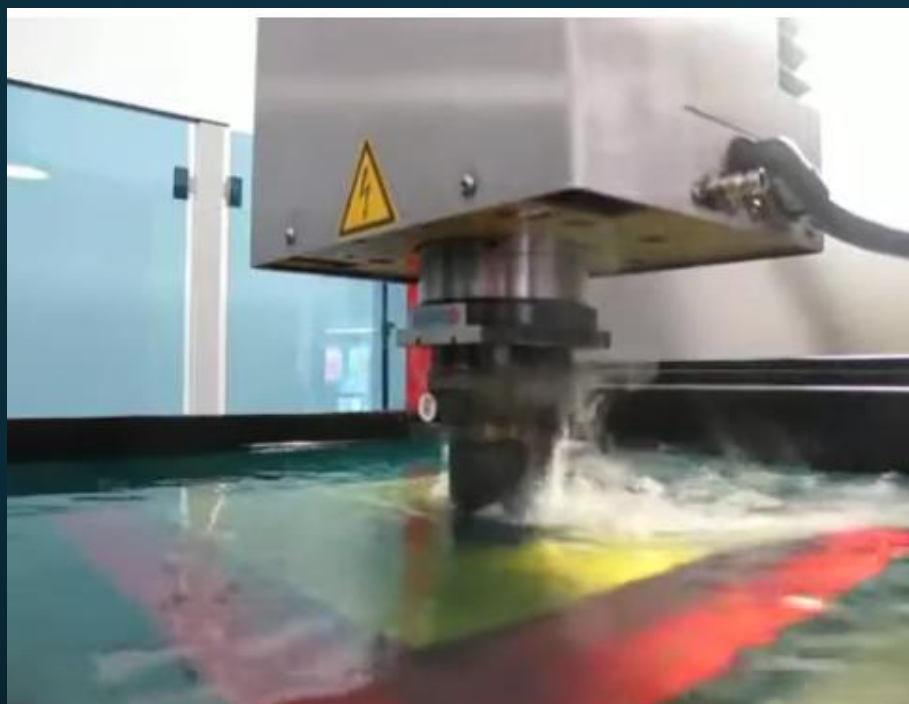
[Continue lendo →](#)

ELETROEROSÃO PENETRAÇÃO

ELETROEROSÃO PENETRAÇÃO LINHA EUROPEIA HIGH SPEED



ELETROEROSÃO PENETRAÇÃO LINHA ZK HIGH SPEED



Drilling EDM

Features

- 5 memory sets of sparking parameters (optional 10 sets)
- Sparking parameter can be fine tuned.
- EDP Function: Point sparking (surface sparking)
- Display mode: DSP, Wear, Depth, End, Pn
- Automatic / manual work piece surface sensing.
- Automatic / manual electrode compensation.
- Metric / inch conversion.

Optional with titling Head

±45°

River 35

River 3

Specifications

Model	Unit	River 300	River 350	River 600
Table travel (X,Y axes)	mm	300 x 200	350 x 250	600 x 400
Work table size	mm	350 x 250	600 x 300	600 x 400
Z axis travel	mm	200 (300 Opt.)	300	400
W axis travel	mm	350	450	450
Max. workpiece height	mm	180 (*300 Opt.)	330	400
Max. workpiece weight	kgs	150	250	800
Power input		According to local voltage	According to local voltage	According to local voltage
Max. current	Amp.	25	25	25 (32 / 64 optional)
Power capacity	KVA	3.8	3.8	3.8
Electrode diameter	mm	0.1-3.0	0.1-3.0	0.1 - 3.0
Machine net weight	kgs	600	800	1100
Depth / Width / Height	mm	1100 x 1000 x 2000	1100 x 1000 x 2000	1030 x 1630 x 1960

Model	Unit	River 3	River 35
Table travel (X,Y axes)	mm	300 x 200	350 x 250
Work table size	mm	350 x 250	600 x 300
Z axis travel	mm	350	350
W axis travel	mm	200 (*300 Opt.)	200
Max. workpiece height	mm	180 (*300 Opt.)	330
Max. workpiece weight	kgs	150	250
Power input		According to local voltage	According to local voltage
Max. current	Amp.	25	32 (64 optional)
Power capacity	KVA	3.8	3.8
Electrode diameter	mm	0.2-3.0	0.1-3.0
Machine net weight	kgs	600	800
Depth / Width / Height	mm	1100 x 1000 x 2000	1100 x 1200 x 2100

▶ (*300 Opt.) Distance from work table to edge of guide.

▶ Due to continuous research and development, all specifications and design characteristics are subject to change without prior notice.

Standard Accessories

- Ceramic guide : dia. 1.0mm * 1 pc
- Electrode tube : dia. 1.0mm * 10 pcs
- Filter * 1 pc
- Tool box : 1 set
- Electrode holder BS type * 1 pc (for 0-3.0mm)

- Rubber seals * 5 pcs
- When order Optional ATC (12 tools), it comes standard with of 3 pcs BS holders (RIVER 600 & RIVER 400)
- When order Optional AGC (4 or 8 blocks), it comes standard with 4 or 8 pcs Guide Blocks (RIVER 600 & RIVER 400)

ELETROEROSÃO FURO RÁPIDO - OCEAN

CNC Drilling EDM

River 600

Auto Work-piece Changer System



Flushing Type



Submerge Type

Extraordinary Features

- High performance Ocean Technology Controller.
- High efficient linear guide ways.
- Optional 12-station Automatic Tool Changer.
- Optional 4 or 8-block Automatic Guide Changer.
- Standard with Flushing type. (Optional: Submerge type)
- Breakthrough function (Optional)

River 350

3 Axes CNC



River 300



ELETROEROSÃO FURO RÁPIDO - RTE DRILL

RTE DRILL

Especificações	UN.	RTe Drill 430	RTe Drill 435	Rte Drill 435 C
Curso eixos X e Y	mm	400 x 300	450 x 350	450 x 350
Dimensões da mesa	mm	540 x 320	550 x 350	550 x 350
Dimensões da bandeja	mm	720 x 400	720 x 440	720 x 440
Peso máximo sobre a mesa	kg	300kg	360	360
Curso eixo Z (mandril):	mm	380	420	420
Curso cabeçote:	mm	240	270	270
Altura máxima da peça:	mm	280	330	330
Corrente máxima:	A	30	30	30
Diâmetro dos eletrodos:	mm	0,30 até 3,00	0,30 até 3,00	0,30 até 3,00
Dimensões do equipamento:	m	1.050 x 1.000 x 2.000	1.100 x 1.100 x 2.000	1.100 x 1.100 x 2.000
Peso da máquina:	kg	750	860	860
Sistema operacional:	-	Display digital 3 eixos		3 eixos CNC com tela tátil
Movimentação e medição dos eixos	-	Gula linear, fuso de esferas e régua digital.		

USINAGEM HIGH SPEED - RÖDERS

05 EIXOS

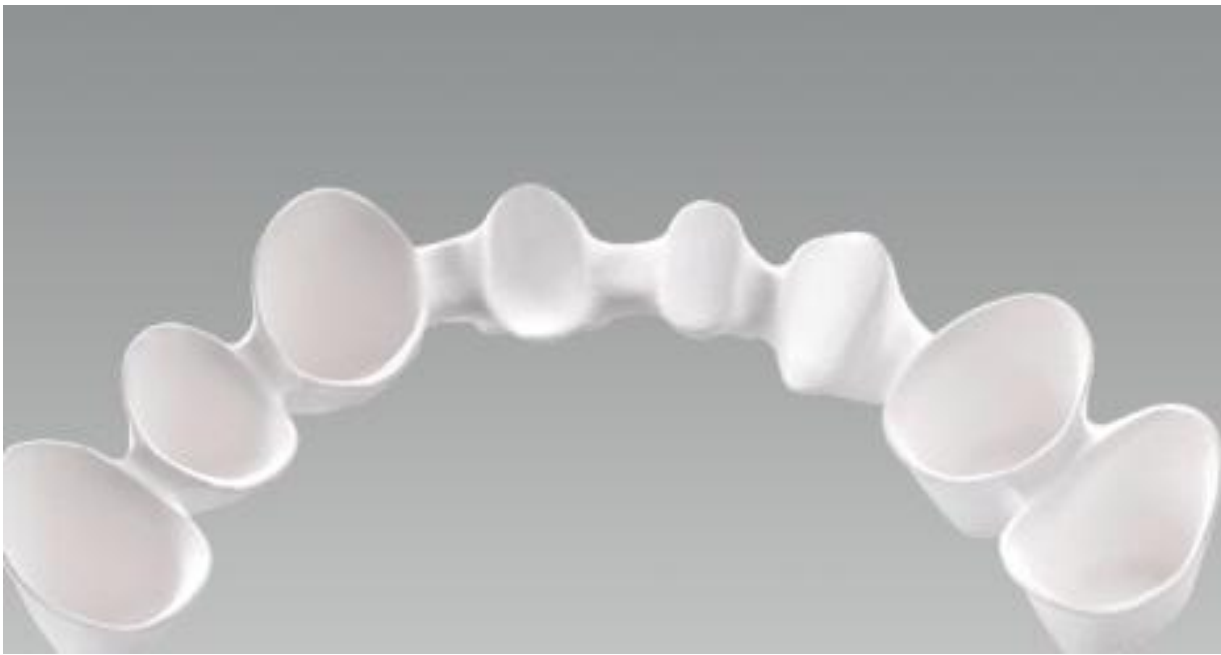


03 EIXOS



röders
TEC

Mais de 200 anos de confiabilidade e inovação
Centros de Usinagem e "Jig Grinding" de alta precisão
Automação



The background of the image is a grayscale photograph of a large industrial trade show hall. In the foreground and middle ground, various pieces of industrial machinery, including lathes and mills, are on display. Some machines have red accents. In the background, there are large exhibition stands with logos, including 'Takumi' on the left and 'röders TEC' on the right. The overall atmosphere is one of a busy, high-tech manufacturing event.

EMO

H A N N O V E R

Innovate Manufacturing.



SI BRASIL

Soluções Industriais

Edson A Meneghini

WhatsApp: 41 997071495

Representações:

- **Brasfixo**
- **Lust Lubrificantes**
- **Tecnoserv**
- **Automoldar**
- **Resitron**
- **Prensas Menegotto**